



Tableau de bord automobile



N° 42



1^{er} trimestre 2015



Sommaire

Pages

Pages

1 2	FRANCE	<ul style="list-style-type: none"> ▣ Production des constructeurs français en France et dans le monde (<i>1^{er} trimestre 2015</i>) ▣ Immatriculations par groupe ▣ Caractéristiques du marché ▣ Classement des dix voitures particulières les plus vendues (<i>toutes énergies</i>) ▣ Classement des cent voitures particulières les plus vendues (<i>toutes énergies</i>) ▣ Classement des dix voitures particulières les plus vendues (<i>gazole</i>) ▣ Classement des voitures particulières électriques les plus vendues ▣ Classement des dix véhicules utilitaires légers les plus vendus ▣ Classement des cent véhicules utilitaires légers les plus vendus ▣ Immatriculations de voitures particulières par région et par département 	3 4 5 6 7 8 9 10 11 12
13 14	MONDE	<ul style="list-style-type: none"> ▣ Immatriculations par groupe en Europe ▣ Immatriculations par groupe en Europe de l'Ouest ▣ Caractéristiques du marché ouest européen ▣ Classement des dix voitures particulières les plus vendues en Europe de l'Ouest ▣ Classement des dix véhicules utilitaires légers les plus vendus en Europe de l'Ouest ▣ Immatriculations par pays en Europe ▣ Immatriculations par pays en Afrique, Amérique, Asie ▣ Marchés mondiaux 	15 16 17 18 19 20 21 22
23 24	ENERGIE ENVIRONNEMENT	<ul style="list-style-type: none"> ▣ Europe (<i>émissions moyennes de CO₂, normes d'émissions de CO₂</i>) ▣ France (<i>meilleures ventes de voitures émettant moins de 120 g de CO₂/km, immatriculations de voitures par volume d'émission de CO₂</i>) ▣ France (<i>immatriculations par classe de bonus/malus</i>) ▣ France (<i>ventes par type de motorisation et par classe de CO₂, moyennes des émissions de CO₂ des voitures par gamme et par type de carrosserie</i>) ▣ France/Europe : carburants (<i>immatriculations de voitures par type d'énergie en France, part de marché du diesel, taxes sur les carburants</i>) ▣ France/Europe : carburants (<i>prix des carburants, cours moyen du Brent, consommation moyenne par pays</i>) 	25 26 27 28 29 30
31 32	SUPPLEMENT	PARCS, MOTORISATION, MOBILITE <ul style="list-style-type: none"> ▣ Europe : motorisation et densité ▣ France : mobilité ▣ France : coût de l'automobile ▣ France : usage du véhicule 	33 34 35 36

FRANCE



Au cours du 1^{er} trimestre 2015, la part de marché des groupes français est restée largement majoritaire avec :

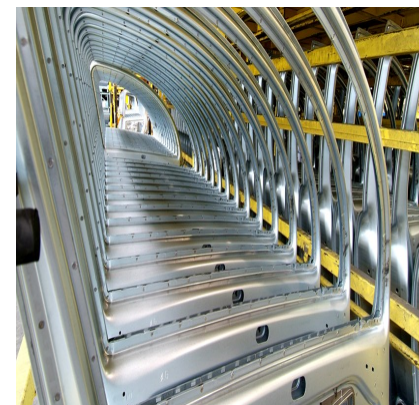
56,7 % du marché des véhicules légers

55,0 % du marché des voitures particulières

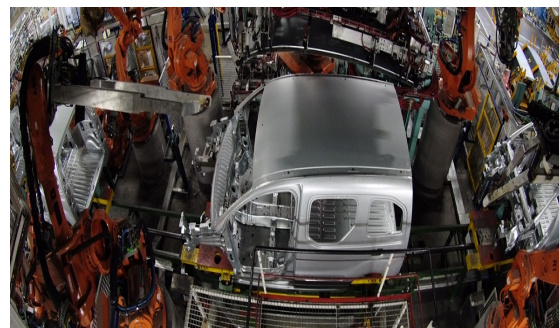
65,8 % du marché des véhicules utilitaires légers



De janvier à mars 2015, la catégorie des berlines conserve la suprématie avec **52,0 %** du marché par carrosserie et la catégorie des « tous terrains, tous chemins » croît rapidement de 21,6 % à **24,8 %** sur la même période



Les **10 voitures** les plus vendues en France, au cours du 1^{er} trimestre 2015, sont issues de groupes français



- ▣ Production des constructeurs français en France et dans le monde au 1^{er} trimestre 2015 (*véhicules légers, définitions des différentes catégories de véhicule*) 3
- ▣ Immatriculations par groupe (*voitures particulières, véhicules utilitaires légers, véhicules industriels, voitures particulières d'occasion*) 4
- ▣ Caractéristiques du marché (*immatriculations par carrosserie, gamme, boîte de vitesses automatique, puissance fiscale*) 5
- ▣ Classement et part de marché des dix voitures particulières les plus vendues (*toutes énergies*) 6
- ▣ Classement des cent voitures particulières les plus vendues (*toutes énergies*) 7
- ▣ Classement et part de marché des dix voitures particulières les plus vendues (*gazole*) 8
- ▣ Classement et part de marché des voitures particulières électriques les plus vendues 9
- ▣ Classement et part de marché des dix véhicules utilitaires légers les plus vendus 10
- ▣ Classement des cent véhicules utilitaires légers les plus vendus 11
- ▣ Immatriculations de voitures particulières par région et par département 12

Production mondiale des constructeurs français

Véhicules légers (VP + VUL)	1 ^{er} trimestre 2015	Variation en %
PSA Peugeot Citroën	789 282	+ 0,9
Renault	746 375	+ 9,1
TOTAL	1 535 657	+ 4,7

Les véhicules légers regroupent les voitures particulières et les véhicules utilitaires (jusqu'à 5 tonnes).

Les voitures particulières sont des véhicules à moteur ayant au moins quatre roues, affectés au transport de personnes, comportant, outre le siège du conducteur, huit places assises au maximum.

Les véhicules utilitaires légers sont des véhicules à moteur ayant au moins quatre roues, affectés au transport de marchandises et ayant un poids total autorisé en charge jusqu'à 5 tonnes. **Les minibus**, véhicules jusqu'à 5 tonnes de poids total autorisé en charge, sont compris dans cette catégorie ; ils sont affectés au transport de personnes et comportent, outre le siège du conducteur, plus de huit places assises.

Production des constructeurs français en France

Véhicules légers (VP + VUL)	1 ^{er} trimestre 2015	Variation en %
PSA Peugeot Citroën	268 609	- 5,2
Renault	163 083	+ 23,4
TOTAL	431 692	+ 3,9

Production des constructeurs français hors France

Véhicules légers (VP + VUL)	1 ^{er} trimestre 2015	Variation en %
PSA Peugeot Citroën	520 673	+ 4,4
Renault	583 292	+ 5,7
TOTAL	1 103 965	+ 5,1

Voitures particulières

	3 mois 2015	Variation en %	Pénétration en %
PSA Peugeot Citroën	141 414	+ 4,6	29,6
Citroën	50 247	- 0,4	10,5
DS	7 418	- 13,2	1,6
Peugeot	83 749	+ 9,9	17,5
Renault	120 733	+ 2,9	25,3
Dacia	24 497	- 13,6	5,1
Renault	96 236	+ 8,1	20,2
BMW	17 213	+ 24,6	3,6
BMW	12 102	+ 14,1	2,5
Mini	5 110	+ 59,2	1,1
Daimler	13 997	+ 36,5	2,9
Mercedes	12 418	+ 33,6	2,6
Smart	1 579	+ 64,3	0,3
Fiat	17 815	+ 10,3	3,7
Alfa Romeo	1 532	- 23,5	0,3
Fiat	13 352	+ 9,7	2,8
Lancia	796	- 50,7	0,2
Ford	22 110	+ 23,9	4,6
General Motors	15 978	- 13,8	3,3
Chevrolet	44	- 98,5	0,0
Opel	15 933	+ 2,5	3,3
Volkswagen	59 589	+ 3,9	12,5
Audi	12 894	+ 2,2	2,7
Seat	5 213	+ 5,8	1,1
Skoda	4 480	- 5,9	0,9
Volkswagen	35 740	+ 3,6	7,5
Honda	1 727	+ 5,2	0,4
Hyundai	13 444	+ 23,3	2,8
Hyundai	6 382	+ 64,0	1,3
Kia	7 062	+ 0,8	1,5
Land Rover	1 961	+ 14,3	0,4
Mazda	2 002	+ 31,7	0,4
Mitsubishi	819	+ 7,3	0,2
Nissan	20 336	+ 13,8	4,3
Nissan	20 151	+ 13,8	4,2
Suzuki	4 452	+ 4,0	0,9
Toyota	19 602	+ 11,1	4,1
Lexus	1 153	+ 49,4	0,2
Toyota	18 449	+ 9,4	3,9
Volvo	3 220	+ 9,3	0,7
Groupes français	262 413	+ 3,8	55,0
Groupes étrangers	214 906	+ 10,9	45,0
TOTAL	477 319	+ 6,9	

Véhicules utilitaires légers

	3 mois 2015	Variation en %	Pénétration en %
PSA Peugeot Citroën	30 362	- 6,2	33,2
Citroën	14 692	- 9,2	16,1
DS	132	- 30,2	0,1
Peugeot	15 538	- 2,8	17,0
Renault	29 446	+ 4,2	32,2
Dacia	1 047	+ 19,5	1,1
Renault	28 399	+ 3,8	31,1
Daimler	3 559	- 10,4	3,9
Mercedes	3 503	- 10,1	3,8
Fiat	10 818	+ 0,1	11,8
Fiat	7 990	+ 3,7	8,7
Iveco	2 472	- 11,7	2,7
Ford	5 911	+ 25,4	6,5
General Motors	1 640	+ 42,6	1,8
Opel	1 639	+ 43,3	1,8
Volkswagen	4 363	- 2,8	4,8
Volkswagen	3 981	- 3,2	4,4
Hyundai	105	+ 4,0	0,1
Mitsubishi	336	+ 15,9	0,4
Nissan	1 891	- 20,1	2,1
Toyota	1 282	+ 9,5	1,4
Groupes français	60 063	- 1,2	65,8
Groupes étrangers	31 282	+ 3,6	34,2
TOTAL	91 345	+ 0,4	

Véhicules industriels *

	3 mois 2015	Variation en %	Pénétration en %
Renault Trucks	2 496	- 19,7	22,4
Autres groupes	8 640	- 2,4	77,6
TOTAL	11 136	- 6,9	

* Bus et cars compris

Véhicules d'occasion

	3 mois 2014	3 mois 2015	Variation en %
Voitures particulières	1 337 534	1 359 694	+ 1,7
Véhicules utilitaires	208 416	212 849	+ 2,1
TOTAL	1 545 950	1 572 543	+ 1,7

Immatriculations par carrosserie

	3 mois 2014		3 mois 2015	
	Unités	%	Unités	%
Berline	243 757	54,6	248 254	52,0
Break	25 274	5,7	35 586	7,5
Cabriolet	2 956	0,7	2 992	0,6
Combispace	10 165	2,3	9 833	2,1
Coupé	4 218	0,9	4 111	0,9
Minibus	2 432	0,5	2 831	0,6
Minispace	16 170	3,6	14 521	3,0
Monospace	2 830	0,6	1 534	0,3
Monospace compact	42 300	9,5	39 290	8,2
Tout terrain, tout chemin	96 507	21,6	118 367	24,8

Immatriculations par boîte de vitesses automatique

	3 mois 2014		3 mois 2015	
	Unités	%	Unités	%
TOTAL	66 306	14,8	88 764	18,6

Immatriculations par puissance fiscale

	3 mois 2014		3 mois 2015	
	Unités	%	Unités	%
Moins de 4 CV	6 042	1,4	10 553	2,2
4 à 5 CV	251 677	56,4	263 071	55,1
6 à 8 CV	157 139	35,2	163 794	34,3
9 CV	11 139	2,5	14 755	3,1
10 à 11 CV	12 025	2,7	14 482	3,0
12 CV et plus	8 587	1,9	10 664	2,2

Immatriculations par gamme

	3 mois 2014		3 mois 2015	
	Unités	%	Unités	%
Economique et inférieure	244 564	54,8	265 776	55,7
Moyenne inférieure	132 067	29,6	134 881	28,3
Moyenne supérieure	51 984	11,6	56 048	11,7
Supérieure	11 944	2,7	13 652	2,9
Luxe	6 050	1,4	6 962	1,5

Gamme économique et inférieure

Gamme moyenne inférieure

Gamme moyenne supérieure

Gammes supérieure et luxe

Citroën	C1, C-Zéro, C3/Picasso, Nemo, Berlingo, C4 Cactus	C4/Picasso, C4 Aircross, Jumpy, Jumper, Grand C4 Picasso	C5, C5 Tourer	
DS	DS3	DS4	DS5	
Peugeot	iOn, 207 CC, 208, 108, 2008, Bipper, Partner	308, 3008/Crossway, RCZ, Expert	508/RXH/RW	
Renault	Twingo, Clio, ZOE, Twizy/Cargo, Kangoo, Captur	Mégane/Scénic, Fluence, Master	Laguna, Trafic Combi, Koleos	Espace, Latitude
Dacia	Logan, Logan MCV, Sandero/Stepway, Duster, Dokker/Van	Lodgy		

1/ Renault Clio IV
28 644 / **6,0 %**



2/ Peugeot 208
22 941 / **4,7 %**



3/ Renault Captur
19 753 / **4,1 %**



4/ Peugeot 308 II
18 922 / **4,0 %**



5/ Peugeot 2008
16 345 / **3,4 %**



6/ Citroën C3 II
14 548 / **3,0 %**



7/ Renault Twingo III
13 282 / **2,8 %**



8/ Renault Scénic III
12 127 / **2,5 %**



9/ Renault Mégane III
11 859 / **2,5 %**



10/ Citroën C4 II Picasso
11 094 / **2,3 %**

Classement des cent modèles les plus vendus (3 mois 2015)

		Unités	%
1	Renault Clio IV	28 644	6,0
2	Peugeot 208	22 491	4,7
3	Renault Captur	19 753	4,1
4	Peugeot 308 II	18 922	4,0
5	Peugeot 2008	16 345	3,4
6	Citroën C3 II	14 548	3,0
7	Renault Twingo III	13 282	2,8
8	Renault Scénic III	12 127	2,5
9	Renault Mégane III	11 859	2,5
10	Citroën C4 II Picasso	11 094	2,3
11	Dacia Sandero	10 990	2,3
12	Volkswagen Polo	10 483	2,2
13	Dacia Duster	9 008	1,9
14	Volkswagen Golf VII	8 791	1,8
15	Peugeot 3008	8 353	1,7
16	Ford Fiesta	7 576	1,6
17	Toyota Yaris	7 438	1,6
18	Nissan Qashqai 2	7 068	1,5
19	Peugeot 508	6 431	1,3
20	Opel Corsa	5 997	1,3
21	Fiat 500	5 638	1,2
22	Citroën C4 Cactus	5 628	1,2
23	Citroën C4 II	5 403	1,1
24	Peugeot 108	4 559	1,0
25	Nissan Juke	4 397	0,9

		Unités	%
26	Opel Mokka	4 300	0,9
27	DS 3	4 046	0,8
28	Citroën C1 II	4 043	0,8
29	Volkswagen Tiguan	3 861	0,8
30	Citroën C3 II Picasso	3 759	0,8
31	Audi A3	3 593	0,8
32	Toyota Auris	3 469	0,7
33	Peugeot 5008	3 267	0,7
34	Mini III	3 205	0,7
35	Renault Kangoo II	3 112	0,7
36	Mercedes Classe A	3 022	0,6
37	Volkswagen Passat 8	2 945	0,6
38	Volkswagen Touran	2 706	0,6
39	Hyundai I20	2 602	0,5
40	Ford Focus	2 497	0,5
41	Volkswagen Sportsvan	2 439	0,5
42	Nissan Micra	2 423	0,5
43	Mercedes Classe B	2 412	0,5
44	Toyota Aygo II	2 249	0,5
45	Toyota RAV 4	2 236	0,5
46	Fiat 500 L	2 223	0,5
47	Citroën Berlingo	2 217	0,5
48	Mercedes Classe C	2 207	0,5
49	Seat Ibiza IV	2 205	0,5
50	BMW Série 1	2 183	0,5

		Unités	%
51	Ford Kuga	2 165	0,5
52	Nissan Note	2 158	0,5
53	Renault Koleos	2 148	0,5
54	Renault Laguna III	2 112	0,4
55	Ford B-Max	2 105	0,4
56	Audi Q3	2 042	0,4
57	Ford C-Max II	1 983	0,4
58	DS 4	1 947	0,4
59	Seat Leon	1 937	0,4
60	Nissan X-Trail 3	1 850	0,4
61	Suzuki Swift	1 845	0,4
62	Audi A1	1 843	0,4
63	BMW Série 2	1 834	0,4
64	Fiat 500X	1 796	0,4
65	Kia Sportage	1 762	0,4
66	Citroën C5	1 706	0,4
67	Hyundai IX35	1 705	0,4
68	Mercedes GLA	1 635	0,3
69	Jeep Renegade	1 629	0,3
70	Dacia Lodgy	1 602	0,3
71	Skoda Octavia III	1 568	0,3
72	Renault ZOE	1 565	0,3
73	BMW Série 3	1 555	0,3
74	Fiat Panda III	1 526	0,3
75	Volkswagen Up	1 514	0,3

		Unités	%
76	Toyota Verso	1 509	0,3
77	Audi A4	1 427	0,3
78	Dacia Logan MCV II	1 421	0,3
79	Peugeot Partner	1 375	0,3
80	Nissan Pulsar	1 374	0,3
81	Ford Ecosport	1 371	0,3
82	Kia Rio	1 315	0,3
83	Mini Countryman	1 314	0,3
84	Ford Ka	1 301	0,3
85	Volvo XC60	1 282	0,3
86	DS 5	1 274	0,3
87	Opel Astra	1 253	0,3
88	Range Rover Evoque	1 232	0,3
89	Kia Picanto	1 186	0,2
90	Citroën C4 Aircross	1 166	0,2
91	BMW X1	1 164	0,2
92	Dacia Dokker	1 118	0,2
93	BMW Série 4	1 083	0,2
94	Opel Meriva	1 064	0,2
94	Suzuki SX4 S-Cross	1 064	0,2
96	Fiat Punto	1 062	0,2
97	Audi Q5	1 052	0,2
98	Mercedes CLA	1 049	0,2
99	Opel Adam	1 044	0,2
100	Ford Mondeo	1 042	0,2

1/ Renault Clio IV
17 760 / **3,1 %**



2/ Peugeot 308 II
13 433 / **2,3 %**



3/ Peugeot 208
11 156 / **1,9 %**



4/ Renault Captur
11 077 / **1,9 %**



5/ Peugeot 2008
10 531 / **1,8 %**



6/ Renault Scénic III
10 458 / **1,8 %**



7/ Citroën C4 II Picasso
9 415 / **1,6 %**



8/ Renault Mégane III
9 247 / **1,6 %**



9/ Dacia Duster
7 867 / **1,4 %**



10/ Peugeot 3008
7 537 / **1,3 %**



1/ Renault ZOE
1 565 / **53,9 %**



2/ Nissan Leaf
602 / **20,7 %**



3/ Bolloré Bluecar
254 / **8,7 %**



4/ Tesla Model S
120 / **4,1 %**



5/ Smart Fortwo
81 / **2,8 %**



6/ Kia Soul
70 / **2,4 %**



7/ BMW Série i
52 / **1,8 %**



8/ Peugeot iOn
49 / **1,7 %**



9/ Citroën C-Zéro
42 / **1,4 %**



10/ Volkswagen Up
31 / **1,1 %**

1/ Renault Clio IV

7 775 / 8,5 %

**2/ Renault Kangoo II**

7 567 / 8,3 %

**3/ Citroën Berlingo**

6 229 / 6,8 %

**4/ Renault Master III**

6 124 / 6,7 %

**5/ Fiat Ducato**

5 705 / 6,2 %

**6/ Renault Trafic**

4 854 / 5,3 %

**7/ Peugeot Partner**

4 730 / 5,2 %

**8/ Peugeot 208**

4 270 / 4,7 %

**9/ Citroën C3 II**

2 285 / 2,5 %

**10/ Peugeot Boxer**

2 242 / 2,5 %



Classement des cent modèles les plus vendus (3 mois 2015)

		Unités	%
1	Renault Clio IV	7 775	8,5
2	Renault Kangoo II	7 567	8,3
3	Citroën Berlingo	6 229	6,8
4	Renault Master III	6 124	6,7
5	Fiat Ducato	5 705	6,2
6	Renault Trafic	4 854	5,3
7	Peugeot Partner	4 730	5,2
8	Peugeot 208	4 270	4,7
9	Citroën C3 II	2 285	2,5
10	Peugeot Boxer	2 242	2,5
11	Citroën Jumper	2 210	2,4
12	Citroën Jumpy	2 087	2,3
13	Peugeot Expert	1 913	2,1
14	Mercedes Sprinter	1 861	2,0
15	Ford T. Custom	1 717	1,9
16	Ford Transit 2T	1 701	1,9
17	Peugeot 308 II	1 470	1,6
18	Volkswagen Transporter	1 277	1,4
19	Renault Mégane III	1 162	1,3
20	Fiat Doblo II	1 127	1,2
21	Mercedes Vito	1 118	1,2
22	Ford Ranger	901	1,0
23	Iveco 35C13	874	1,0
24	Toyota Hilux	814	0,9
25	Opel Vivaro	803	0,9

		Unités	%
26	Citroën C4 II	771	0,8
27	Volkswagen Caddy	766	0,8
28	Ford T. Connect	707	0,8
29	Iveco 35C15	699	0,8
30	Dacia Dokker	591	0,6
31	Peugeot Bipper	582	0,6
32	Volkswagen Crafter	581	0,6
33	Citroën Nemo	572	0,6
34	Fiat Scudo	567	0,6
35	Volkswagen Golf VII	515	0,6
36	Opel Movano	500	0,5
37	Volkswagen Polo	456	0,5
38	Nissan Navara	442	0,5
39	Dacia Duster	429	0,5
40	Ford Fiesta	426	0,5
41	Isuzu D-Max	417	0,5
42	Renault Maxity	407	0,4
43	Nissan NV200	403	0,4
44	Land Rover Defender	381	0,4
45	Nissan Cabstar	379	0,4
46	Mercedes Citan	318	0,3
47	Fiat Fiorino	280	0,3
48	Iveco 35S13	279	0,3
49	Nissan NV400	273	0,3
50	Volkswagen Amarok	255	0,3
51	Citroën C3 II Picasso	252	0,3

		Unités	%
52	Mitsubishi L200	228	0,2
53	Jeep Wrangler	224	0,2
54	Ford T. Courier	219	0,2
55	Fiat Punto	185	0,2
56	Nissan Primastar	167	0,2
57	Toyota Proace	162	0,2
58	Peugeot 2008	158	0,2
59	Renault Captur	149	0,2
60	Iveco 35S11	137	0,1
61	Iveco 35S15	124	0,1
62	Iveco 35C17	123	0,1
63	Opel Corsa	115	0,1
64	Opel Combo	114	0,1
65	Toyota Yaris	112	0,1
66	Renault Scénic III	104	0,1
67	DS 3	96	0,1
68	Citroën C4 II Picasso	95	0,1
69	Renault ZOE	94	0,1
70	Mitsubishi Pajero	93	0,1
71	Ford Focus	91	0,1
72	Ligier Pro Pulse 4	85	0,1
73	Isuzu N	84	0,1
74	Citroën C1 II	81	0,1
74	Mercedes Classe A	81	0,1
76	Goupil G3	80	0,1
77	Toyota L. Cruiser	76	0,1

		Unités	%
78	Iveco 35C11	75	0,1
79	Iveco 35S17	73	0,1
80	Citroën C4 Cactus	70	0,1
81	Peugeot 3008	69	0,1
82	Opel Astra	65	0,1
82	Seat Ibiza IV	65	0,1
84	Jeep G. Cherokee	64	0,1
84	Range Rover Evoque	64	0,1
86	Blu Car Golia	63	0,1
87	Land Rover Rangsport	62	0,1
88	Iveco 35C21	60	0,1
89	Audi A3	57	0,1
90	Fuso Canter	56	0,1
91	Volkswagen Tiguan	53	0,1
92	Renault D	52	0,1
93	Nissan NT500	51	0,1
93	Piaggio Porter	51	0,1
95	Ford C-Max II	50	0,1
96	Nissan Qashqai 2	48	0,1
97	Nissan Juke	45	0,0
98	Fiat Panda III	43	0,0
98	Toyota Aygo II	43	0,0
100	Fiat 500	40	0,0
100	Ford Kuga	40	0,0
100	Peugeot 508	40	0,0
100	Toyota RAV4	40	0,0

Voitures particulières

Région	3 mois 2014	3 mois 2015	Variation en %
Alsace	11 538	12 391	+ 7,4
67 Bas-Rhin	6 366	6 774	+ 6,4
68 Haut-Rhin	5 172	5 617	+ 8,6
Aquitaine	20 653	21 517	+ 4,2
24 Dordogne	2 296	2 346	+ 2,2
33 Gironde	9 152	9 411	+ 2,8
40 Landes	2 601	2 795	+ 7,5
47 Lot-et-Garonne	1 799	2 016	+ 12,1
64 Pyrénées-Atlantiques	4 805	4 949	+ 3,0
Auvergne	7 490	7 730	+ 3,2
03 Allier	1 851	1 895	+ 2,4
15 Cantal	838	850	+ 1,4
43 Haute-Loire	1 082	1 046	- 3,3
63 Puy-de-Dôme	3 719	3 939	+ 5,9
Basse-Normandie	8 477	8 965	+ 5,8
14 Calvados	4 343	4 610	+ 6,1
50 Manche	2 520	2 648	+ 5,1
61 Orne	1 614	1 707	+ 5,8
Bourgogne	9 381	9 691	+ 3,3
21 Côte-d'Or	3 065	3 249	+ 6,0
58 Nièvre	1 319	1 281	- 2,9
71 Saône-et-Loire	3 082	3 280	+ 6,4
89 Yonne	1 915	1 881	- 1,8
Bretagne	18 131	18 939	+ 4,5
22 Côtes-d'Armor	3 251	3 571	+ 9,8
29 Finistère	5 171	5 280	+ 2,1
35 Ille-et-Vilaine	5 455	5 653	+ 3,6
56 Morbihan	4 254	4 435	+ 4,3
Centre	14 812	15 576	+ 5,2
18 Cher	1 578	1 674	+ 6,1
28 Eure-et-Loir	3 001	2 924	- 2,6
36 Indre	1 124	1 192	+ 6,0
37 Indre-et-Loire	3 584	3 699	+ 3,2
41 Loir-et-Cher	1 606	1 982	+ 23,4
45 Loiret	3 919	4 105	+ 4,7
Champagne-Ardenne	8 023	8 321	+ 3,7
08 Ardennes	1 543	1 702	+ 10,3
10 Aube	1 596	1 641	+ 2,8
51 Marne	3 889	4 093	+ 5,2
52 Haute-Marne	995	885	- 11,1
Corse	4 018	5 851	+ 45,6
2A Corse-du-Sud	1 946	2 342	+ 20,3

Région	3 mois 2014	3 mois 2015	Variation en %
2B Haute-Corse	2 072	3 509	+ 69,4
Franche-Comté	9 728	10 018	+ 3,0
25 Doubs	5 865	5 814	- 0,9
39 Jura	1 539	1 746	+ 13,5
70 Haute-Saône	1 351	1 416	+ 4,8
90 Territoire-de-Belfort	973	1 042	+ 7,1
Haute-Normandie	24 281	26 819	+ 10,5
27 Eure	3 455	3 650	+ 5,6
76 Seine-Maritime	20 826	23 169	+ 11,3
Ile-de-France	84 728	90 870	+ 7,2
75 Paris	10 806	12 618	+ 16,8
77 Seine-et-Marne	8 664	9 526	+ 9,9
78 Yvelines	15 467	18 340	+ 18,6
91 Essonne	8 112	8 861	+ 9,2
92 Hauts-de-Seine	16 395	17 057	+ 4,0
93 Seine-Saint-Denis	12 654	11 003	- 13,0
94 Val-de-Marne	6 223	6 862	+ 10,3
95 Val-d'Oise	6 407	6 603	+ 3,1
Languedoc-Roussillon	15 905	16 959	+ 6,6
11 Aude	2 091	2 225	+ 6,4
30 Gard	4 288	4 598	+ 7,2
34 Hérault	6 493	6 748	+ 3,9
48 Lozère	339	405	+ 19,5
66 Pyrénées-Orientales	2 694	2 983	+ 10,7
Limousin	5 018	4 673	- 6,9
19 Corrèze	1 723	1 763	+ 2,3
23 Creuse	626	555	- 11,3
87 Haute-Vienne	2 669	2 355	- 11,8
Lorraine	14 342	14 144	- 1,4
54 Meurthe-et-Moselle	4 757	4 561	- 4,1
55 Meuse	1 007	968	- 3,9
57 Moselle	6 264	6 399	+ 2,2
88 Vosges	2 314	2 216	- 4,2
Midi-Pyrénées	17 681	18 196	+ 2,9
09 Ariège	1 098	1 067	- 2,8
12 Aveyron	1 341	1 473	+ 9,8
31 Haute-Garonne	8 539	8 623	+ 1,0
32 Gers	1 102	1 132	+ 2,7
46 Lot	938	981	+ 4,6
65 Hautes-Pyrénées	1 288	1 352	+ 5,0
81 Tarn	2 221	2 362	+ 6,3
82 Tarn-et-Garonne	1 154	1 206	+ 4,5

Région	3 mois 2014	3 mois 2015	Variation en %
Nord-Pas-de-Calais	25 019	25 800	+ 3,1
59 Nord	15 977	16 847	+ 5,4
62 Pas-de-Calais	9 042	8 953	- 1,0
Pays-de-la-Loire	18 216	19 313	+ 6,0
44 Loire-Atlantique	7 060	7 299	+ 3,4
49 Maine-et-Loire	3 263	3 684	+ 12,9
53 Mayenne	1 363	1 461	+ 7,2
72 Sarthe	2 948	3 018	+ 2,4
85 Vendée	3 582	3 851	+ 7,5
Picardie	42 729	50 908	+ 19,1
02 Aisne	4 341	4 772	+ 9,9
60 Oise	34 028	41 184	+ 21,0
80 Somme	4 360	4 952	+ 13,6
Poitou-Charentes	10 901	12 051	+ 10,5
16 Charente	1 822	1 987	+ 9,1
17 Charente-Maritime	3 936	4 463	+ 13,4
79 Deux-Sèvres	1 895	1 785	- 5,8
86 Vienne	3 248	3 816	+ 17,5
Provence-Alpes-Côte-d'Azur	33 146	34 656	+ 4,6
04 Alpes-de-Haute-Provence	923	989	+ 7,2
05 Hautes-Alpes	754	704	- 6,6
06 Alpes-Maritimes	7 376	8 105	+ 9,9
13 Bouches-du-Rhône	12 739	13 005	+ 2,1
83 Var	7 597	7 910	+ 4,1
84 Vaucluse	3 757	3 943	+ 5,0
Rhône-Alpes	40 239	41 675	+ 3,6
01 Ain	3 722	3 727	+ 0,1
07 Ardèche	1 522	1 559	+ 2,4
26 Drôme	3 193	3 262	+ 2,2
38 Isère	7 051	7 408	+ 5,1
42 Loire	4 263	4 362	+ 2,3
69 Rhône	11 501	12 182	+ 5,9
73 Savoie	3 107	2 984	- 4,0
74 Haute-Savoie	5 880	6 191	+ 5,3
TOTAL	446 113	476 778	+ 6,9
Départements d'outre-mer	10 845	11 957	+ 10,3
971 Guadeloupe	2 724	2 790	+ 2,4
972 Martinique	2 207	2 592	+ 17,4
973 Guyane	937	1 025	+ 9,4
974 Réunion	4 788	5 291	+ 10,5
976 Mayotte	189	259	+ 37,0

MONDE



1 voiture particulière
sur **5 (19,9 %)** vendues en
Europe (UE 26 pays) est produite
par un **groupe français**



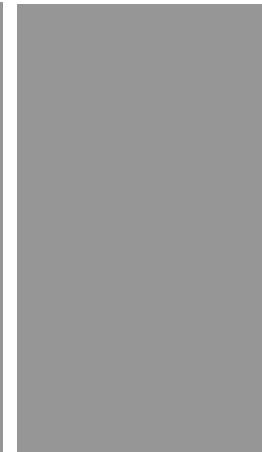
1 véhicule utilitaire léger
sur **3 (36,3 %)** vendus
en Europe (UE 26 pays) est produit
par un **groupe français**

PSA PEUGEOT CITROËN

Au premier trimestre de 2015, les ventes mondiales du groupe **PSA Peugeot Citroën** se sont établies à 712 200 unités, dont 409 200 Peugeot, 278 800 Citroën et 24 200 DS. Le groupe a notamment vu ses ventes progresser de 8,6 % dans la région Chine/Asie du Sud-Est (à 186 000 unités). Sur le marché européen - qui inclut l'Union Européenne, les pays de l'AELE (à savoir Suisse, Liechtenstein, Norvège et Islande), l'Albanie, la Bosnie, la Croatie, le Kosovo, la Macédoine, le Monténégro et la Serbie - les ventes du groupe sont restées stables, avec 439 000 unités écoulées. Malgré des difficultés sur certains marchés (notamment l'Amérique Latine), PSA Peugeot Citroën a accru ses ventes de 19,4 % sur la région Moyen-Orient/Afrique (à 42 700 unités) et de 31,7 % dans la région Inde/Pacifique (à 6 500 unités).



Au premier trimestre de 2015, les ventes du groupe **Renault** se sont établies à 641 588 unités (+ 0,8 %), soit une part de marché mondiale de 3 %. En Europe, le Groupe a atteint une part de marché de 9,8 %, grâce à des ventes en hausse de 9,9 %, sur un marché en hausse de 8,9 %. Dans la région Amériques, au Brésil, le deuxième marché du Groupe, Renault a pu maintenir sa part de marché à 6,8 % (+ 0,1 point), malgré des immatriculations en baisse de 15,3 %. Dans la région du Maghreb, les ventes de Renault ont augmenté de 12,6 %. La Dacia Logan est notamment en tête des ventes au Maroc et en Algérie. Enfin, en Corée du Sud, Renault Samsung a accru ses ventes de 13,7 %, grâce au succès du véhicule de loisir QM3 (Captur).



	Pages
■ Immatriculations par groupe en Europe (<i>voitures particulières, véhicules utilitaires légers</i>)	15
■ Immatriculations par groupe en Europe de l'Ouest (<i>voitures particulières, véhicules utilitaires légers</i>)	16
■ Caractéristiques du marché ouest européen (<i>immatriculations par carrosserie, gamme, boîte de vitesses automatique, 4X4, classement des dix modèles les plus vendus gazole</i>)	17
■ Classement des dix voitures particulières les plus vendues en Europe de l'Ouest (<i>toutes énergies</i>)	18
■ Classement des dix véhicules utilitaires les plus vendus en Europe de l'Ouest	19
■ Immatriculations par pays en Europe (<i>parts de marché des voitures particulières de marques françaises</i>)	20
■ Immatriculations par pays en Afrique, Amérique, Asie (<i>parts de marché des voitures particulières de marques françaises</i>)	21
■ Marchés mondiaux	22

Voitures particulières

	3 mois 2015	Variation en %	Pénétration en %
PSA Peugeot Citroën	386 222	+ 3,7	10,6
Citroën	163 899	- 0,1	4,5
Peugeot	222 323	+ 6,7	6,1
Renault	337 836	+ 10,0	9,3
Dacia	94 804	+ 4,0	2,6
Renault	243 032	+ 12,5	6,7
BMW	227 159	+ 11,6	6,2
BMW	182 765	+ 7,3	5,0
Mini	44 278	+ 34,2	1,2
Daimler	204 552	+ 17,6	5,6
Mercedes	181 164	+ 14,7	5,0
Smart	23 388	+ 45,9	0,6
Fiat	226 794	+ 11,4	6,2
Alfa Romeo	14 941	- 7,0	0,4
Fiat	170 727	+ 8,1	4,7
Jeep	21 145	++	0,6
Lancia	17 724	- 12,0	0,5
Ford	270 193	+ 6,5	7,4
General Motors	242 655	- 4,2	6,7
Chevrolet	692	- 97,3	0,0
Opel	241 796	+ 6,4	6,7
Honda	38 397	- 1,6	1,1
Hyundai	220 492	+ 9,4	6,1
Hyundai	119 473	+ 9,5	3,3
Kia	101 019	+ 9,2	2,8
Jaguar Land Rover	45 921	+ 5,4	1,3
Jaguar	7 331	- 13,4	0,2
Land Rover	38 590	+ 9,9	1,1
Mazda	53 467	+ 5,9	1,5
Mitsubishi	34 663	+ 70,9	1,0
Nissan	164 603	+ 26,3	4,5
Suzuki	46 152	- 1,6	1,3
Toyota	165 882	+ 9,0	4,6
Toyota	155 874	+ 7,7	4,3
Volkswagen	868 543	+ 7,5	23,9
Audi	192 045	+ 3,4	5,3
Seat	89 323	+ 15,6	2,5
Skoda	150 876	+ 2,6	4,2
Volkswagen	435 489	+ 9,7	12,0
Volvo	63 506	+ 5,7	1,7
Autres	38 019	+ 29,1	1,0
TOTAL	3 635 056	+ 8,5	

Véhicules utilitaires légers (moins de 3,5 t)

	3 mois 2015	Variation en %	Pénétration en %
PSA Peugeot Citroën	91 616	+ 6,0	21,1
Citroën	44 126	+ 3,0	10,1
Peugeot	47 490	+ 9,0	10,9
Renault	66 510	+ 11,8	15,3
Daimler	34 276	+ 6,5	7,9
Fiat	39 648	+ 1,0	9,1
Chrysler	502	- 10,0	0,1
Fiat	38 258	+ 1,2	8,8
Jeep	410	+ 9,6	0,1
Ford	66 693	+ 46,1	15,3
General Motors	25 544	+ 27,0	5,9
Opel	25 489	+ 27,3	5,9
Great Wall	191	- 28,5	0,0
Hyundai	943	- 12,2	0,2
Hyundai	662	- 4,5	0,2
Kia	281	- 26,2	0,1
Iveco	10 690	+ 16,2	2,5
Jaguar Land Rover	6 194	+ 28,6	1,4
Mitsubishi	4 895	+ 22,3	1,1
Nissan	13 285	+ 5,1	3,1
Toyota	10 678	+ 10,9	2,5
Volkswagen	56 952	+ 5,9	13,1
Volkswagen	55 270	+ 5,6	12,7
Autres	7 023	+ 12,1	1,6
TOTAL	435 138	+ 13,1	

* UE 26 pays (données indisponibles pour Malte et Chypre) + AELE.
L'ACEA a commencé à inclure des données (estimations) pour la Croatie
à partir de janvier 2014

Voitures particulières

	3 mois 2015	Variation en %	Pénétration en %
PSA Peugeot Citroën	372 343	+ 5,2	10,9
Citroën	158 020	+ 1,3	4,6
Peugeot	214 323	+ 8,3	6,3
Renault	311 228	+ 9,9	9,1
Dacia	80 050	+ 2,5	2,4
Renault	231 178	+ 12,7	6,8
BMW	220 827	+ 12,0	6,5
BMW	176 963	+ 7,6	5,2
Mini	43 748	+ 34,6	1,3
Daimler	198 885	+ 16,9	5,8
Mercedes	175 611	+ 14,0	5,2
Smart	23 274	+ 45,5	0,7
Fiat	219 996	+ 11,4	6,5
Alfa Romeo	14 612	- 7,2	0,4
Fiat	165 499	+ 8,1	4,9
Jeep	20 088	++	0,6
Lancia	17 572	- 11,9	0,5
Ford	255 331	+ 6,5	7,5
General Motors	226 831	- 4,4	6,7
Chevrolet	677	- 97,1	0,0
Opel	225 992	+ 5,5	6,6
Honda	35 261	- 0,7	1,0
Hyundai	198 258	+ 10,2	5,8
Hyundai	107 823	+ 11,0	3,2
Kia	90 435	+ 9,2	2,7
Jaguar Land Rover	44 847	+ 5,5	1,3
Jaguar	7 228	- 13,8	0,2
Land Rover	37 619	+ 10,2	1,1
Mazda	49 713	+ 5,5	1,5
Mitsubishi	31 694	+ 73,0	0,9
Nissan	155 019	+ 25,5	4,6
Suzuki	42 146	- 0,4	1,2
Toyota	149 898	+ 9,4	4,4
Toyota	140 687	+ 8,0	4,1
Volkswagen	792 673	+ 7,4	23,3
Audi	187 083	+ 3,6	5,5
Seat	83 847	+ 14,3	2,5
Skoda	110 088	+ 0,3	3,2
Volkswagen	410 859	+ 10,0	12,1
Volvo	60 850	+ 7,3	1,8
Autres	35 796	+ 29,9	1,1
TOTAL	3 401 596	+ 8,8	

Véhicules utilitaires légers (moins de 3,5 t)

	3 mois 2015	Variation en %	Pénétration en %
PSA Peugeot Citroën	85 809	+ 6,8	21,2
Citroën	41 589	+ 2,9	10,3
Peugeot	44 220	+ 10,7	10,9
Renault	61 003	+ 11,0	15,1
Daimler	32 588	+ 6,4	8,1
Fiat	34 530	- 1,1	8,5
Chrysler	502	- 10,0	0,1
Fiat	33 146	- 1,0	8,2
Ford	62 660	+ 46,0	15,5
General Motors	24 356	+ 27,3	6,0
Opel	24 301	+ 27,6	6,0
Great Wall	116	+ 8,4	0,0
Hyundai	834	- 7,8	0,2
Hyundai	584	- 7,3	0,1
Kia	250	- 9,1	0,1
Iveco	9 649	+ 15,0	2,4
Jaguar Land Rover	6 157	+ 28,5	1,5
Mitsubishi	4 644	+ 22,3	1,1
Nissan	12 933	+ 5,4	3,2
Suzuki	67	- 38,5	0,0
Toyota	9 917	+ 11,7	2,5
Volkswagen	52 883	+ 5,4	13,1
Volkswagen	51 677	+ 5,4	12,8
Autres	6 614	+ 13,3	1,6
TOTAL	404 760	+ 13,0	

* UE 15 pays + AELE

Immatriculations par carrosserie (UE 15 pays + AELE)

	3 mois 2014		3 mois 2015	
	Unités	%	Unités	%
Berline	1 649 623	52,7	1 731 525	50,9
Break	348 124	11,1	423 394	12,4
Combispace/minispace	172 107	5,5	161 673	4,8
Coupé/cabriolet	79 421	2,5	81 637	2,4
Monospace	29 569	0,9	22 408	0,7
Monospace compact	178 827	5,7	162 514	4,8
Tous terrain/chemin	628 566	20,1	769 300	22,6
Autres	42 280	1,4	49 145	1,4

Immatriculations par boîte de vitesses automatique (UE 15 pays + Norvège et Suisse)

	3 mois 2014		3 mois 2015	
	Unités	%	Unités	%
TOTAL	279 208	16,2	326 761	17,8

Immatriculations de 4x4 (UE 15 pays + AELE)

	3 mois 2014	3 mois 2015
	%	%
TOTAL	12,4	12,3

Immatriculations par gamme (UE 15 pays + AELE)

	3 mois 2014		3 mois 2015	
	Unités	%	Unités	%
Economique et inférieure	1 339 009	42,8	1 469 056	43,2
Moyenne inférieure	901 469	28,8	965 272	28,4
Moyenne supérieure	517 645	16,6	569 341	16,7
Supérieure et luxe	357 676	11,4	385 337	11,3
Autres	11 196	0,4	12 590	0,4

Gazole : classement et part de marché des dix modèles les plus vendus (3 mois 2015)
(UE 15 pays + Norvège et Suisse)

Volkswagen Golf	47 140	2,3
Renault Mégane	33 899	1,7
Renault Clio	30 291	1,5
Volkswagen Passat	29 579	1,4
Peugeot 308	25 471	1,2
Nissan Qashqai	23 777	1,2
Citroën C4	23 689	1,2
Ford Focus	22 596	1,1
Mercedes Classe C	21 045	1,0
Renault Captur	19 788	1,0

1/ Volkswagen Golf92 486 / **4,5 %****2/ Renault Clio**53 937 / **2,6 %****3/ Fiat 500**49 931 / **2,4 %****4/ Volkswagen Polo**46 945 / **2,3 %****5/ Renault Mégane**43 188 / **2,1 %****6/ Ford Fiesta**41 664 / **2,0 %****7/ Peugeot 208**41 657 / **2,0 %****8/ Ford Focus**38 481 / **1,9 %****9/ Opel Corsa**37 499 / **1,8 %****10/ Renault Captur**36 062 / **1,8 %**

* UE 15 pays + Norvège et Suisse

**1/ Citroën Berlingo**13 231 / **6,7 %****2/ Peugeot Partner**12 339 / **6,2 %****3/ Volkswagen Transporter**10 790 / **5,4 %****4/ Ford T. Custom**10 115 / **5,1 %****5/ Renault Trafic**9 180 / **4,6 %****5/ Volkswagen Caddy**9 180 / **4,6 %****7/ Renault Clio IV**7 775 / **3,9 %****8/ Renault Kangoo II**7 567 / **3,8 %****9/ Opel Vivaro**6 810 / **3,4 %****10/ Ford T. Connect**6 161 / **3,1 %**

Voitures particulières

	3 mois 2015	Variation en %
Europe de l'Ouest 17 pays		
Marché toutes marques	3 399 642	+ 8,7
Marques françaises en %	20,1	+ 7,2

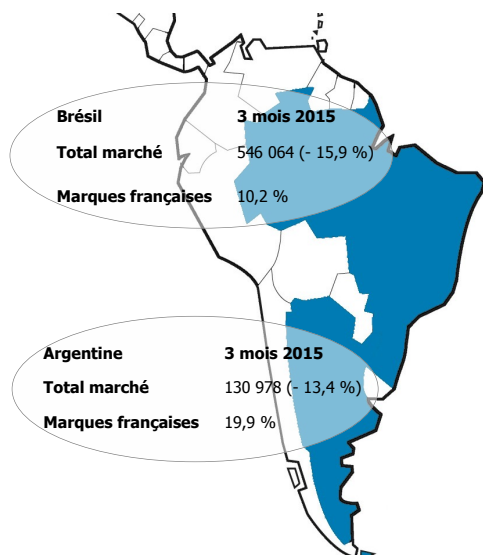
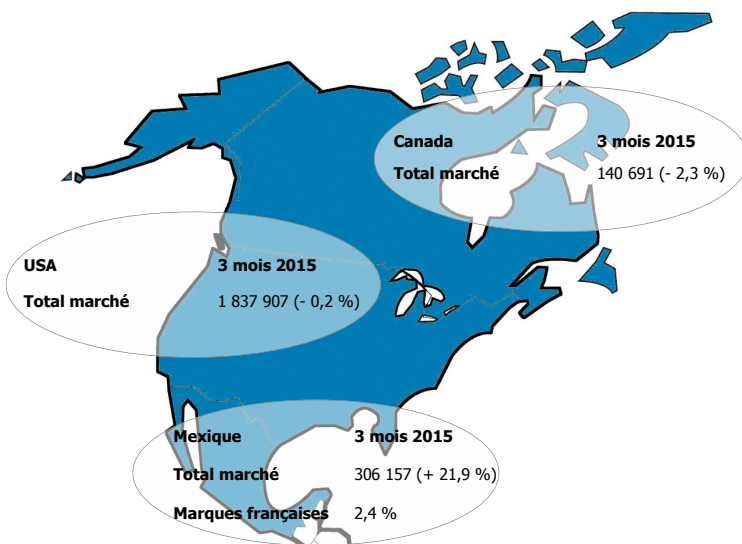
	3 mois 2015	Variation en %
Allemagne		
Marché toutes marques	757 630	+ 6,4
Marques françaises en %	7,8	- 4,5
Autriche		
Marché toutes marques	75 154	- 7,5
Marques françaises en %	14,0	- 9,6
Belgique/Luxembourg		
Marché toutes marques	158 929	- 1,2
Marques françaises en %	26,0	- 6,0
Danemark		
Marché toutes marques	49 146	+ 2,9
Marques françaises en %	25,6	+ 7,0
Espagne		
Marché toutes marques	267 137	+ 32,2
Marques françaises en %	23,6	+ 31,1
Finlande		
Marché toutes marques	29 370	- 3,7
Marques françaises en %	6,9	+ 5,0
France		
Marché toutes marques	477 319	+ 6,9
Marques françaises en %	54,9	+ 3,8
Grèce		
Marché toutes marques	17 253	+ 3,9
Marques françaises en %	16,3	+ 57,0
Irlande		
Marché toutes marques	64 787	+ 29,8
Marques françaises en %	12,3	+ 40,1

	3 mois 2015	Variation en %
Italie		
Marché toutes marques	428 593	+ 13,5
Marques françaises en %	18,0	+ 15,4
Norvège		
Marché toutes marques	35 367	- 3,1
Marques françaises en %	6,9	- 13,3
Pays-Bas		
Marché toutes marques	110 148	+ 2,9
Marques françaises en %	23,0	+ 13,0
Portugal		
Marché toutes marques	46 212	+ 36,1
Marques françaises en %	28,8	+ 40,2
Royaume-Uni		
Marché toutes marques	734 588	+ 6,8
Marques françaises en %	11,7	+ 6,4
Suède		
Marché toutes marques	75 733	+ 11,7
Marques françaises en %	8,7	+ 10,2
Suisse		
Marché toutes marques	72 276	+ 4,8
Marques françaises en %	14,0	+ 15,0

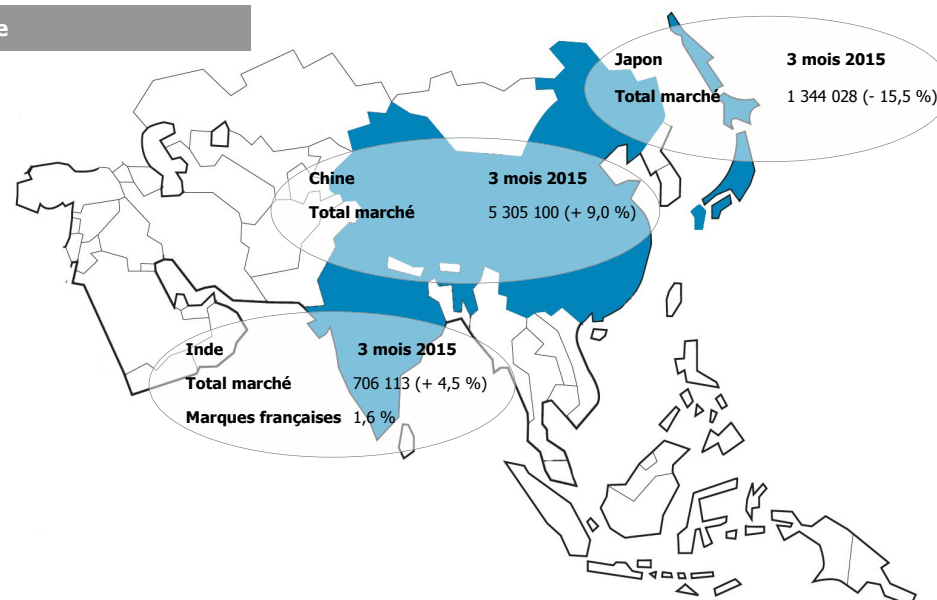
	3 mois 2015	Variation en %
Bulgarie		
Marché toutes marques	5 267	+ 9,1
Marques françaises en %	27,9	+ 7,2
Croatie		
Marché toutes marques	7 977	+ 8,8
Marques françaises en %	28,5	+ 34,3
Estonie		
Marché toutes marques	4 929	+ 3,9
Marques françaises en %	19,1	+ 8,5
Hongrie		
Marché toutes marques	17 061	+ 10,1
Marques françaises en %	11,2	- 20,7
Lettonie		
Marché toutes marques	3 221	+ 13,0
Marques françaises en %	9,6	- 41,4
Lituanie		
Marché toutes marques	3 759	+ 12,0
Marques françaises en %	8,1	+ 35,0
Pologne		
Marché toutes marques	91 168	- 5,5
Marques françaises en %	14,0	- 21,6
République tchèque		
Marché toutes marques	53 265	+ 23,9
Marques françaises en %	13,7	+ 6,7
Roumanie		
Marché toutes marques	14 433	+ 8,2
Marques françaises en %	38,1	+ 14,6
Slovaquie		
Marché toutes marques	16 415	- 1,4
Marques françaises en %	17,8	+ 0,5
Slovénie		
Marché toutes marques	15 528	+ 11,0
Marques françaises en %	30,3	+ 1,6

Voitures particulières

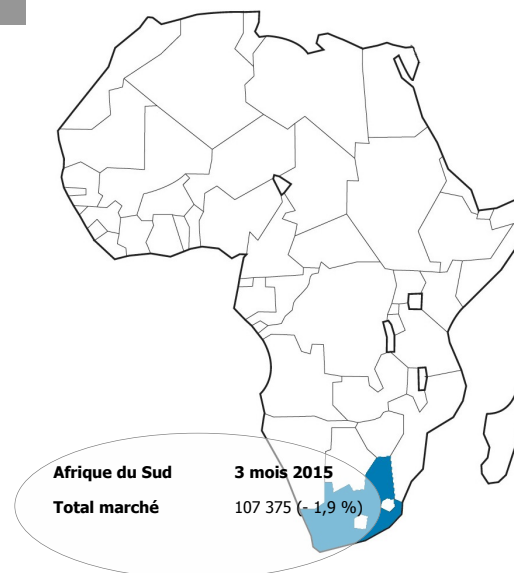
Amérique

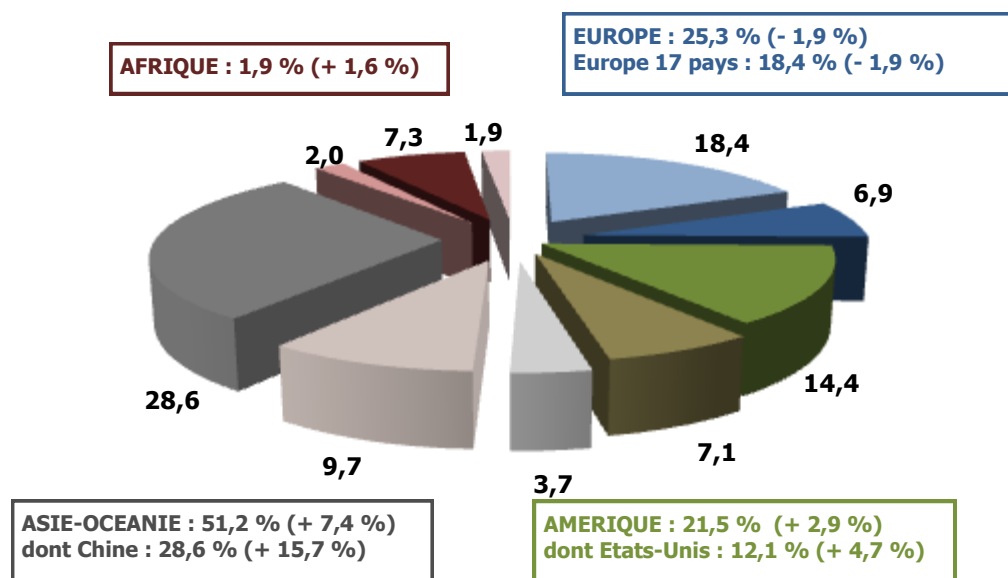


Asie



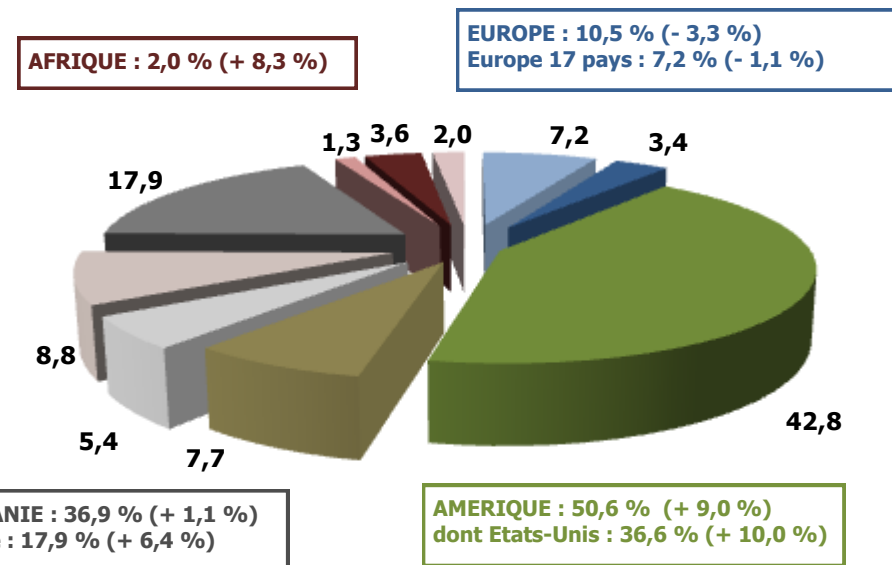
Afrique





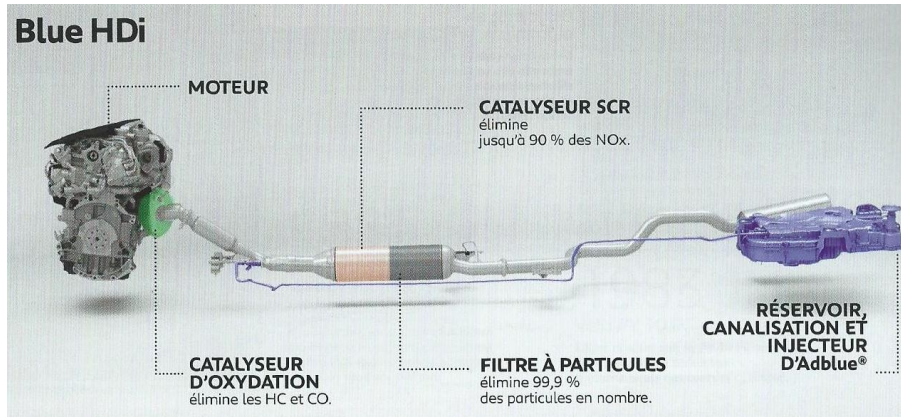
← **Plus de
62 millions**
de voitures particulières
vendues en 2013 (+ 3,8 %)

➔ **Plus de
22 millions**
de véhicules utilitaires
vendus en 2013 (+ 4,6 %)



ENERGIE - ENVIRONNEMENT

REDUCTION DES EMISSIONS DE CO₂



TECHNOLOGIE DE DEPOLLUTION DU DIESEL

PSA Peugeot Citroën a lancé un nouveau système de traitement des émissions de polluants, la ligne d'échappement « Blue HDi ». Cette technologie intègre un système de Réduction Catalytique Sélective (ou SCR). Elle répond ainsi à la future norme Euro 6.

Le système Blue HDi élimine les polluants en trois étapes. Tout d'abord, les hydrocarbures et le monoxyde de carbone sont transformés en eau et en CO₂. Puis le système SCR - grâce à l'ajout d'Adblue® (mélange d'eau et d'urée) - transforme les oxydes d'azote (NOx) en eau et en azote (principal constituant de l'air et donc inoffensif). Enfin, le filtre à particules élimine 99,9 % des particules.

Peugeot a fait le choix de déployer sa technologie Blue HDi sur l'ensemble de sa gamme diesel depuis fin 2013.

REDUCTION DE LA CYLINDREE

Le « downsizing » consiste à réduire la cylindrée d'un moteur tout en préservant ses performances. Le **Groupe Renault** a ainsi développé la gamme de moteurs Energy. Dérivés des technologies développées pour la Formule 1, ces petits moteurs peuvent tourner plus vite qu'un moteur plus volumineux, grâce à la plus faible inertie de leurs pièces. Or, comme la puissance d'un moteur est le résultat du produit du couple par la vitesse de rotation, toute augmentation de cette vitesse de rotation permet de gagner en puissance.

En outre, les moteurs Energy associent cette technologie de réduction de la cylindrée à un système de Stop & Start et à un système de recirculation des gaz d'échappement pour améliorer la combustion et réduire les imbrûlés. Les moteurs Energy sont donc plus sobres, tout en conservant leur puissance et en émettant moins de polluants.



- Europe : environnement *(évolution des émissions de CO₂ en Europe, émissions moyennes de CO₂ en Europe, émissions moyenne de CO₂ par groupe)* 25

- France : environnement *(meilleures ventes de voitures particulières émettant de 0 à 95 g de CO₂/km, immatriculations de voitures particulières par volume d'émission de CO₂, émissions moyennes de CO₂ des voitures neuves vendues en France par groupe)* 26

- France : environnement *(immatriculations par classe de bonus/malus écologique)* 27

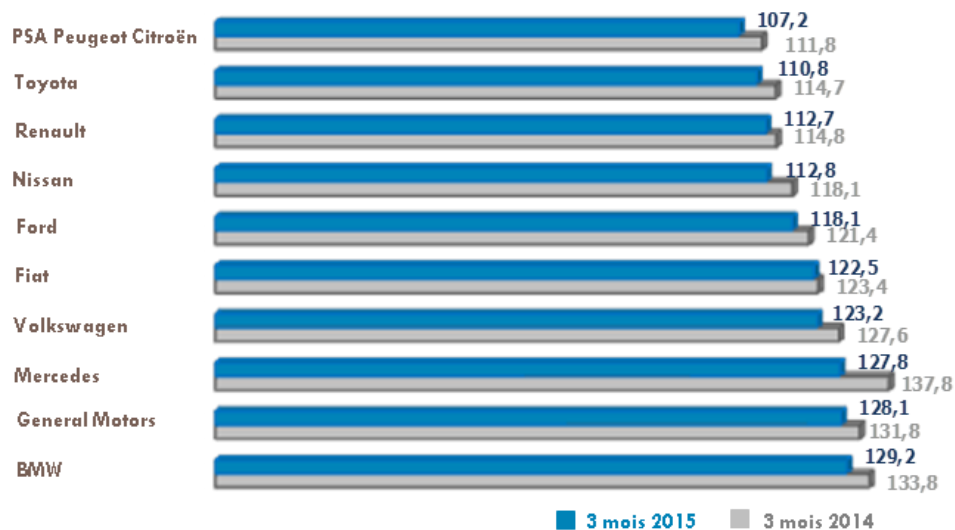
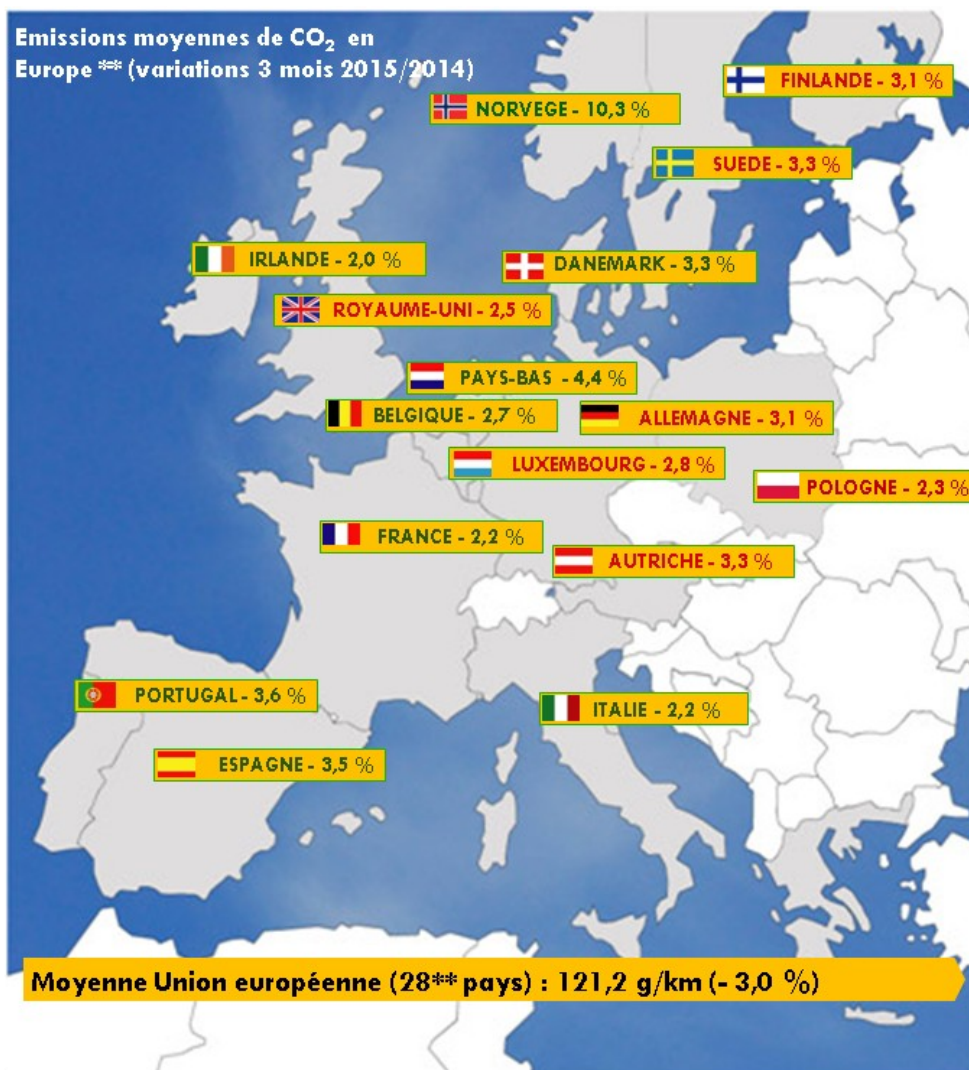
- France : environnement *(répartition des ventes par type de motorisation et par classe de CO₂, moyennes des émissions de CO₂ des voitures vendues par gamme et par type de carrosserie)* 28

- France/Europe : carburants *(immatriculations de voitures particulières par type d'énergie en France, part de marché du diesel en Europe de l'Ouest, taxes sur les carburants en Europe)* 29

- France/Europe : carburants *(consommation moyenne par pays en Europe, pétrole : cours moyen du Brent, prix de vente des carburants en France)* 30

Emissions moyennes de CO₂ Europe 28 pays ** (toutes énergies)Emissions moyennes de CO₂ (g/km) 3 mois 2015

1	Norvège	98,6
2	Pays Bas	106,3
3	Danemark	107,3
4	Portugal	108,1
5	France	112,2
6	Croatie	114,7
7	Irlande	115,0
8	Espagne	116,9
9	Italie	117,1
10	Belgique	119,1
11	Slovénie	120,1
12	Royaume-Uni	123,0
13	Autriche	126,1
14	Roumanie	126,2
15	Finlande	126,4
16	Luxembourg	128,9
17	Suède	129,7
18	Hongrie	130,0
19	Allemagne	130,1
20	Pologne	130,6
21	Slovaquie	130,7
22	Lituanie	136,2
23	Suisse	137,8
24	Estonie	140,3
25	Lettonie	140,8

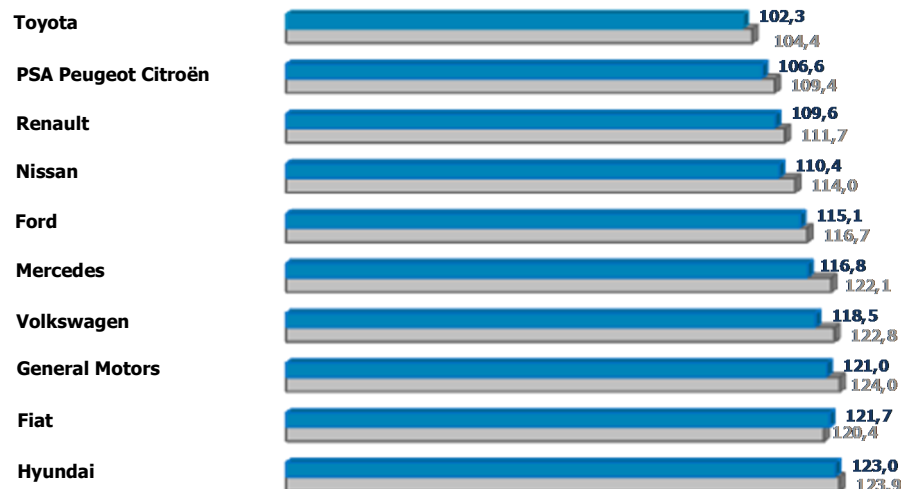
Emissions moyennes de CO₂ par groupe - moyenne 121,2 g/kmEmissions moyennes de CO₂ en Europe ** (variations 3 mois 2015/2014)

* Ces chiffres provisoires ne tiennent pas compte de la bonification des véhicules électriques et des éco-innovations selon l'UE.

** Plus AELE ; Hors Chypre, Malte, Bulgarie, Grèce, République Tchèque, Islande

Immatriculations par émissions de CO₂

CO ₂	3 mois 2015			
		unités	% des ventes dans la classe	% des ventes totales
de 0 à 20 g	groupes français	1 910	62,9	0,4
	groupes étrangers	1 128	37,1	0,2
de 21 à 60 g	groupes français	0	0,0	0,0
	groupes étrangers	594	100,0	0,1
de 61 à 95 g	groupes français	58 692	74,0	12,3
	groupes étrangers	20 613	26,0	4,3
de 96 à 130 g	groupes français	176 964	54,7	37,1
	groupes étrangers	146 268	45,3	30,6
plus de 131 g	groupes français	24 847	34,9	5,2
	groupes étrangers	46 303	65,1	9,7

Emissions moyennes de CO₂ par groupe - moyenne 112,2 g/km

■ 3 mois 2015 ■ 3 mois 2014

Meilleures ventes en France de voitures émettant de 0 à 95 g de CO₂/km (3 mois 2015)

1/ Renault Clio IV
17 760 diesel



2/ Peugeot 308 II
8 652 diesel



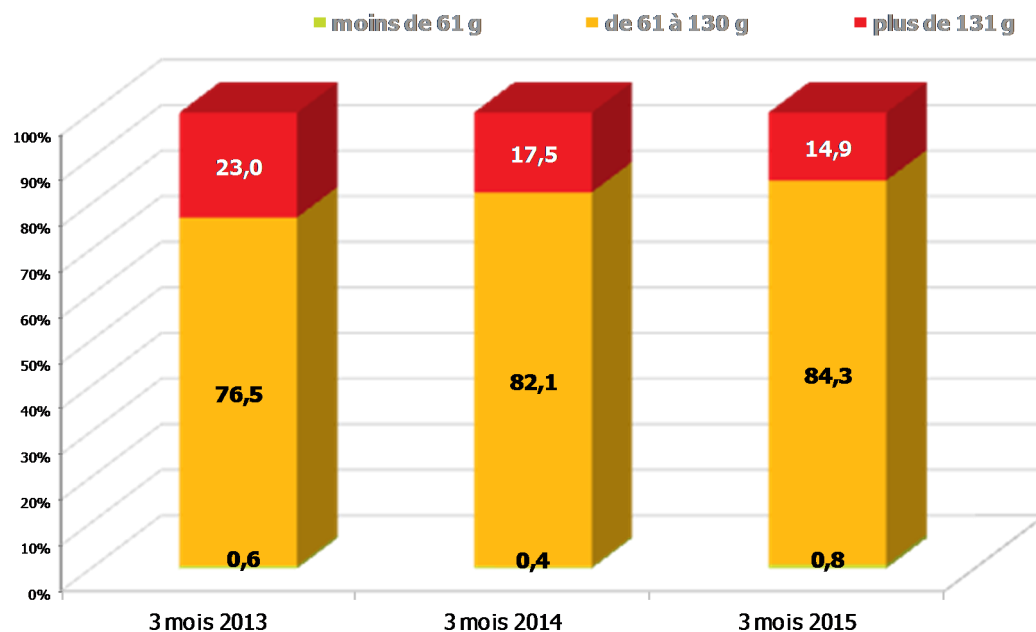
3/ Renault Captur
7 799 diesel

4	Peugeot 208	6 727 dont 6 455 diesel
5	Renault Mégane III	4 202 diesel
6	Volkswagen Polo	2 921 diesel
7	Citroën C1 II	2 608 essence
8	Citroën C4 Cactus	2 497 diesel
9	Peugeot 108	2 275 essence
10	Renault Twingo III	2 105 essence

* Ces chiffres provisoires ne tiennent pas compte de la bonification des véhicules électriques et des éco-innovations selon l'UE.

Source : CCFA/AAA DATA

France : immatriculations par classe de bonus/malus écologique

Barème au 1^{er} janvier 2015*

* Ce barème a été appliqué aux années 2013 et 2014

< à 20 g : 6 300 €
de 21 à 60 g : 4 000 €

BONUS

de 61 à 130 g : « neutre »

de 131 à 135 g : 150 €
de 136 à 140 g : 250 €
de 141 à 145 g : 500 €
de 146 à 150 g : 900 €
de 151 à 155 g : 1 600 €

de 156 à 175 g : 2 200 €
de 176 à 180 g : 3 000 €
de 181 à 185 g : 3 600 €
de 186 à 190 g : 4 000 €
de 191 à 200 g : 6 500 €
> à 201 g : 8 000 €

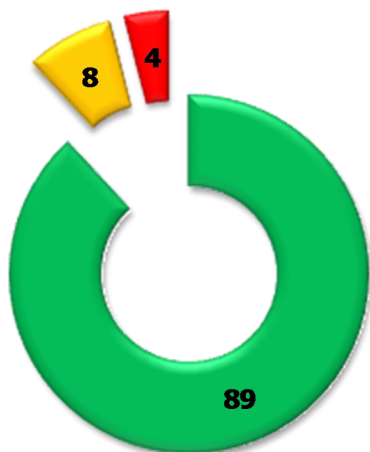
MALUS

- Les voitures hybrides émettant de 61 à 110 g de CO₂/km bénéficient également d'un bonus de 2 000 € maximum.

- Les propriétaires de voitures émettant plus de 250g/km ayant été immatriculées pour la 1^{ère} fois en 2009, de voitures émettant plus de 245g/km ayant été immatriculées pour la 1^{ère} fois en 2010 et 2011 et de voitures émettant plus de 190g/km immatriculées pour la 1^{ère} fois à partir de 2012, devront payer une taxe supplémentaire de 160 € par an.

Répartition des ventes par type de motorisation et par classe de CO₂

En 2013, **86 %** des véhicules essence et **73 %** des véhicules diesel vendus font partie des **classes vertes**



2013

Classes vertes : 89 %

Essence : 86 %

Diesel : 73 %

Classe jaune : 8 %

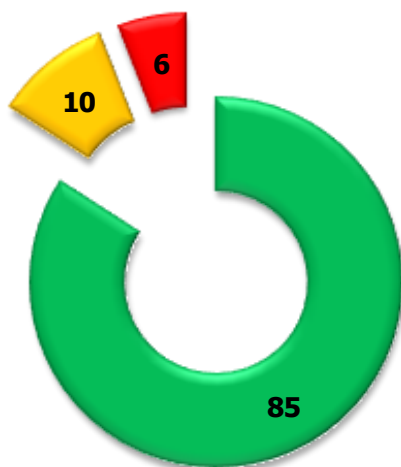
Essence : 11 %

Diesel : 18 %

Classes rouges : 4 %

Essence : 3 %

Diesel : 9 %



2012

Classes vertes : 85 %

Essence : 84 %

Diesel : 85 %

Classe jaune : 10 %

Essence : 11 %

Diesel : 9 %

Classes rouges : 6 %

Essence : 5 %




Diesel : 7 %

Moyenne des émissions de CO₂ par gamme

	Moyenne des émissions de CO ₂	
	2012	2013
Economique inférieure	115	110
Moyenne inférieure	123	117
Moyenne supérieure	140	134
Supérieure et luxe	161	154

Moyenne des émissions de CO₂ par type de carrosserie

	Moyenne des émissions de CO ₂	
	2012	2013
Berline	114	109
Break	122	117
Cabriolet	146	144
Combispace	133	129
Coupé	143	144
Minispace	124	120
Minibus	-	180
Monospace	161	153
Monospace compact	128	121
Tout terrain, tout chemin	147	132

-  **Classes vertes (A, B, C) émissions de CO₂ inférieures à 140 g de CO₂ /km**
-  **Classe jaune (D) émissions de CO₂ de 141 à 160 g de CO₂ /km**
-  **Classes rouges (E, F, G) émissions de CO₂ supérieures à 161 g de CO₂ /km**

France : immatriculations de voitures particulières par type d'énergie

	3 mois 2014		3 mois 2015	
	Unités	%	Unités	%
Diesel	290 675	65,08	280 745	58,82
Essence	142 359	31,88	178 544	37,41
Hybride (électricité + essence)	8 675	1,94	10 721	2,25
Hybride (électricité + gazole)	2 816	0,63	3 803	0,80
Electricité	1 533	0,34	2 903	0,61
Bicarburant : essence + GPL	481	0,11	531	0,11
Superéthanol	58	0,01	47	0,01
Bicarburant : essence + GNV	5	0,00	6	0,00
GNV	4	0,00	19	0,00

Part de marché du diesel en Europe de l'Ouest * (%)

	3 mois 2014	3 mois 2015
Europe de l'Ouest	53,1	52,1
Allemagne	48,1	48,3
Autriche	56,3	58,0
Belgique	62,7	59,4
Danemark	26,7	29,1
Espagne	64,8	64,7
Finlande	39,0	38,6
France	65,1	58,8
Grèce	63,4	67,8
Irlande	73,6	71,8
Islande	52,6	48,7
Italie	55,9	55,5
Luxembourg	72,3	71,1
Norvège	47,6	42,5
Pays-Bas	20,1	20,2
Portugal	71,0	69,5
Royaume-Uni	48,7	47,6
Suède	60,1	58,8
Suisse	37,5	39,2

* UE 15 pays + AELE

Taxes sur les carburants 3 mois 2015 (% et évolution en points) *



* UE 15 pays

Biocarburants

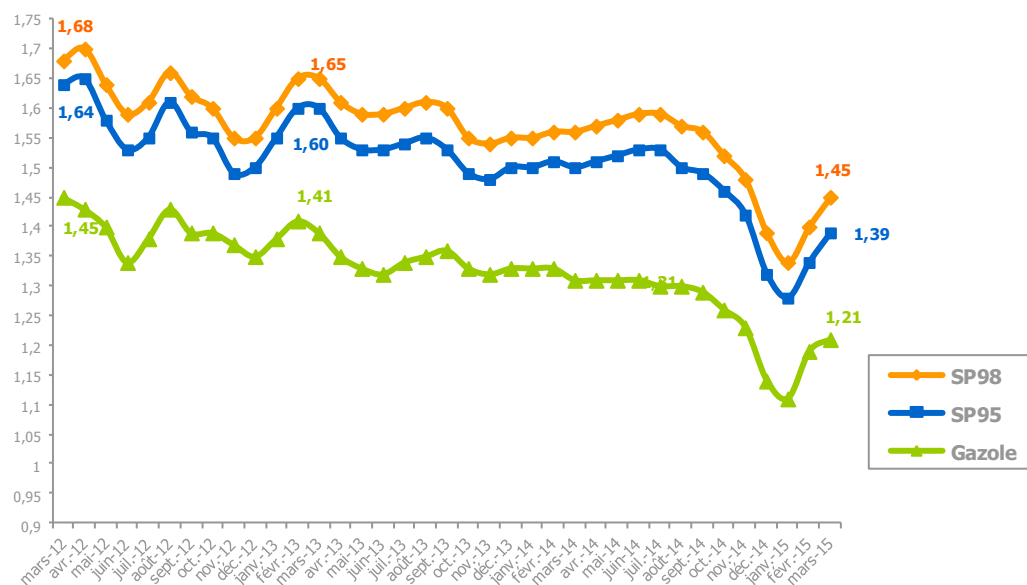
Les **biocarburants** sont issus de matières végétales, et peuvent alimenter des moteurs thermiques, en remplacement de produits pétroliers. Ils se divisent en deux catégories :

- l'alcool éthylique, ou **éthanol** (et ses dérivés), pour les moteurs à **essence**
- les dérivés d'**huiles végétales** pour moteurs **diesel**, aussi nommés « biodiesel ».

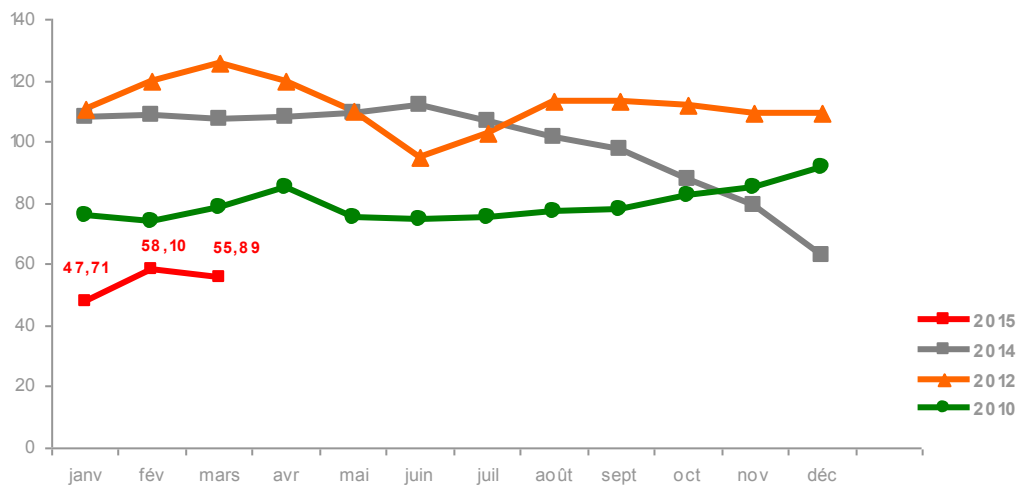
L'éthanol a particulièrement été utilisé au Brésil, où il est fabriqué à partir de canne à sucre, une ressource disponible dans ce pays. Le CO₂ émis par la combustion des biocarburants est issu du dioxyde de carbone de la plante, qu'elle avait à l'origine prélevé dans l'atmosphère. Les rejets de CO₂ dû à la combustion des biocarburants n'augmentent donc pas la concentration de CO₂ dans l'atmosphère terrestre (l'effet de serre).

En France, on peut trouver des biocarburants en mélange banalisés dans l'essence (jusqu'à 10 %) et le diesel (jusqu'à 7 %), qui est compatible avec l'ensemble du parc de véhicules. On trouve également l'E85 (composé à 85 % d'éthanol), qui lui ne peut alimenter que les véhicules dits « **Flex-Fuel** ».

France : prix de vente des carburants (en euros/ttc/litre)



Pétrole cours moyen du Brent (\$/baril)



Source : DIREM/Direction Générale de l'Energie et du Climat
Ministère de l'Ecologie, de l'Energie, du Développement durable et de l'Aménagement du territoire

Prix des carburants

Après un an de baisse, les prix des carburants sont repartis à la hausse au premier trimestre de 2015, passant de 1,11 euro par litre en moyenne en janvier à 1,21 euro par litre en mars pour le gazole (+ 9,0 %), de 1,28 euro par litre en janvier à 1,39 euro par litre en mars pour le SP95 (+ 8,6 %) et de 1,34 euro par litre en janvier à 1,45 euro par litre en mars pour le SP98 (+ 8,2 %).

Selon l'INSEE, au premier trimestre de 2015, l'indice des prix des carburants est passé de 157,99 en janvier à 170,41 en mars. En comparaison avec mars 2014 (184,82), l'indice des prix des carburants a diminué de 7,8 %. En outre, l'indice des prix des carburants pour mars 2015 a légèrement augmenté par rapport à celui enregistré en février 2015 (164,87). L'indice observé en janvier 2015 était le plus bas depuis février 2010.

Consommation moyenne (litres/100 km)

3 mois 2015	
Norvège	4,12
Portugal	4,30
Pays-Bas	4,48
Danemark	4,49
France	4,53
Irlande	4,55
Croatie	4,57
Espagne	4,67
Belgique	4,80
Italie	4,85
Slovénie	4,87
Moyenne Union Européenne	4,88
Royaume-Uni	4,98
Roumanie	5,07
Autriche	5,10
Luxembourg	5,12
Finlande	5,23
Suède	5,24
Allemagne	5,28
Hongrie	5,34
Slovaquie	5,38
Pologne	5,45
Lituanie	5,46
Lettonie	5,62
Suisse	5,67
Estonie	5,74



SUPPLEMENT : Parcs, motorisation, mobilité



Plus de **38 millions** de
véhicules circulent en France
83,1 %
des ménages français disposent
d'au moins une voiture



La voiture reste le moyen de
transport privilégié de
83 %
des voyageurs français

Mobilité : les engagements de PSA Peugeot Citroën et de Renault

* Depuis sa création en 2011, la Fondation de **PSA Peugeot Citroën** « Un Monde en Mouvement » a apporté son soutien à plus de 330 projets, dont 20 % à l'international. Créée en 2014, la division « Véhicules et Services Connectés » dédiée au développement des services connectés et aux services de mobilité a permis à PSA d'affirmer sa présence dans ce domaine.

Avec ses offres d'autopartage : « Share Your Fleet » pour les flottes d'entreprise et Multicity pour les particuliers, PSA apporte une réponse au changement de comportement des consommateurs d'une logique de propriété à une logique d'usage. Au total, PSA dispose d'un parc de 5 500 véhicules en autopartage et en location en Europe.

* En 2014, **Renault** a fêté les 5 ans de l'Institut de la Mobilité Durable, une plateforme de multidisciplinaire pour mener en commun des travaux de recherche sur l'avenir des transports et des solutions de mobilité. De plus, Renault a été partie prenante du projet VeDeCom (Véhicule Décarboné Communicant et sa Mobilité). Cet institut regroupe quelque 45 partenaires industriels et académiques, en vue d'accroître l'efficacité énergétique des transports individuels et d'étudier les impacts et l'acceptabilité des nouveaux usages des transports. Les membres de VeDeCom sont actifs dans différentes filières (automobile, aéronautique, ingénierie de systèmes, composants électroniques, simulation numérique, gestion d'infrastructures, gestionnaire de réseaux numériques, etc.). Renault a alloué 10 % de ses investissements à visée sociétale à la thématique de la mobilité.



- * La durée de détention moyenne d'un véhicule est de 5,3 années
- * 81 % des personnes de plus de 18 ans ont leur permis de conduire
- * 936 000 permis de conduire sont délivrés par an
- * 88 % des déplacements de voyageurs s'effectuent par la route (voitures et autocars)
- * La part des véhicules utilisés pour le trajet domicile-travail est de 52 %
- * La route, c'est 26 % des émissions de gaz à effet de serre, en diminution depuis 10 ans

SUPPLEMENT : sites, accords, production

Pages

- | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| ■ Europe : motorisation et densité <i>(2013 : motorisation des ménages en France, densité automobile en Europe)</i> | 33 |
| ■ France : mobilité <i>(2013 : transports intérieurs de voyageurs par type de transports, circulation routière par type de véhicules et par type de réseaux, parcours des véhicules)</i> | 34 |
| ■ France : coût de l'automobile <i>(2013 : budget annuel par poste de dépenses, produits des taxes spécifiques et redevances sur l'automobile)</i> | 35 |
| ■ France : usage du véhicule <i>(2013 : âge moyen du véhicule, durée de détention moyenne d'un véhicule, usage quotidien des véhicules)</i> | 36 |
-

Caractéristiques de la motorisation des ménages en France (disposant d'une voiture au moins)

en %	2012	2013
Selon la catégorie socioprofessionnelle		
Exploitants agricoles	93,0	91,8
Commerçants, artisans, chefs d'entreprise	95,3	92,7
Professions libérales, cadres supérieurs	84,7	81,6
Professions intermédiaires, contremaîtres	88,2	89,3
Employés	81,1	82,0
Ouvriers	90,2	89,7
Inactifs	77,3	77,7
dont retraités	80,6	81,3
Selon la catégorie de commune		
Communes rurales	93,4	92,1
Villes de moins de 20 000 habitants	90,5	90,5
Villes de 20 000 à 100 000 habitants	85,8	86,6
Villes de plus de 100 000 habitants	81,9	82,1
Agglomération parisienne + Paris	62,4	62,7
Selon la catégorie d'habitat		
Centre-ville	72,4	73,2
Banlieue	82,0	82,0
Périurbain	92,5	91,7
Rural	94,8	92,9
Selon l'âge du chef de famille		
Moins de 25 ans	69,0	69,1
De 25 à 34 ans	82,1	79,6
De 35 à 44 ans	87,5	87,1
De 45 à 54 ans	87,5	87,5
De 55 à 64 ans	85,4	85,2
Plus de 65 ans	78,2	79,3
Voitures dont l'utilisateur principal est une femme	42,3	41,5
TOTAL	83,3	83,1

Motorisation des ménages en France

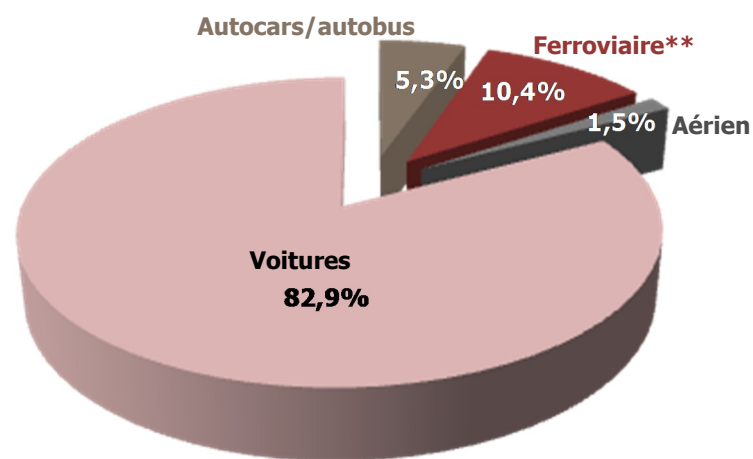
	2012	2013
Ménages non motorisés (en %)	16,7	16,9
Ménages motorisés (en %)	83,3	83,1
dont		
Ménages monomotorisés	48,1	48,3
Ménages bimotorisés	30,4	29,9
Ménages trimotorisés et plus	4,8	5,0
Age moyen du véhicule (en années)	8,3	8,6
Durée de détention moyenne du véhicule (en années)	5,2	5,3
Voitures d'occasion (en %)	57,9	59,0

Densité automobile en Europe (nombre de VP et de VU pour 1 000 habitants au 1^{er} janvier)

	2002	2007	2013
Allemagne *	580	603	568
Belgique	522	542	578
Espagne	547	596	588
France	584	597	602
Italie	647	675	689
Royaume-Uni	540	577	569
TOTAL UE 15 PAYS	559	591	591
12 pays entrants	293	352	453
TOTAL UE 27 PAYS	502	541	563

* Les méthodologies de calcul des parcs ont été changées dans ce pays

Transports intérieurs de voyageurs par type de transports en 2013



en milliards de voyageurs/km	2012	2013
Voitures *	815	819
en %	82,8	82,9
Autobus/Autocars	52	52
en %	5,2	5,3
Ferroviaire **	103	103
en %	10,5	10,4
Aérien	14	14
en %	1,4	1,5
Total	984	989
TOTAL ROUTE (voiture, autobus/autocars) en %	88,1	88,2
Total Transports en commun (autobus/autocars, ferroviaire, aérien) en %	17,2	17,1

* voitures immatriculées en France et à l'étranger

** SNCF + réseau ferré RATP + métros de province

Circulation routière par type de véhicules

	2012		2013	
	en milliards de véhicules/km	en % de la circulation	en milliards de véhicules/km	en % de la circulation
VP immatriculées en France	400	70,9	402	70,7
dont essence	102		100	
dont diesel	298		302	
VUL immatriculés en France	93	16,5	95	16,7
dont essence	3		3	
dont diesel	90		92	
VI immatriculés en France	19	3,3	18	3,2
Bus et cars immatriculés en France	3,3	0,6	3,4	0,6
VP + VUL étrangers	26	4,7	27	4,7
VI étrangers	9	1,5	9	1,5
Bus et cars étrangers	0,2	0,0	0,2	0,0
2 roues et soldes divers	14	2,5	14	2,4
TOTAL	564		568	

Circulation routière par type de réseaux (tous véhicules confondus)

	2012		2013	
	en milliards de véhicules/km	en % de la circulation	en milliards de véhicules/km	en % de la circulation
Réseau national non concédé *	107	19	107	19
Réseau concédé (autoroutes)	84	15	85	15
Total réseau national	191	34	192	34
Autres routes *	372	66	376	66
TOTAL RESEAU	564		568	

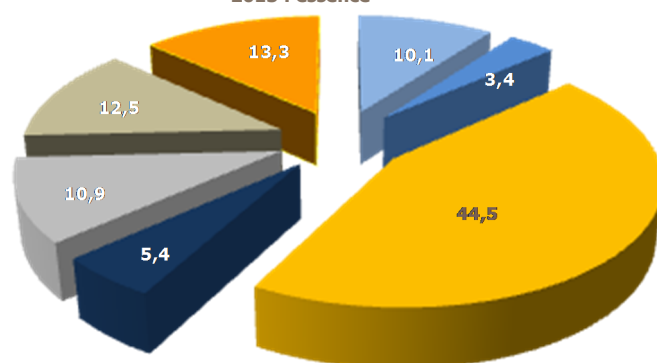
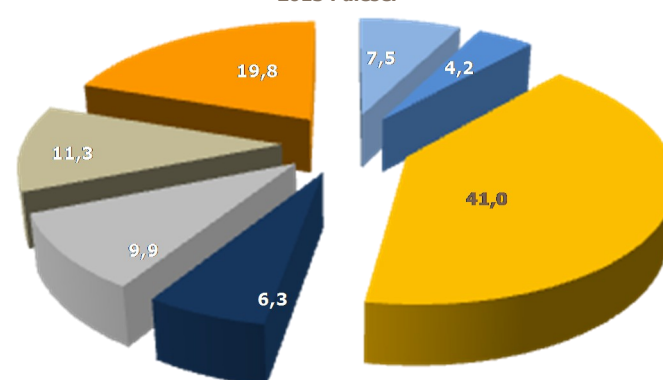
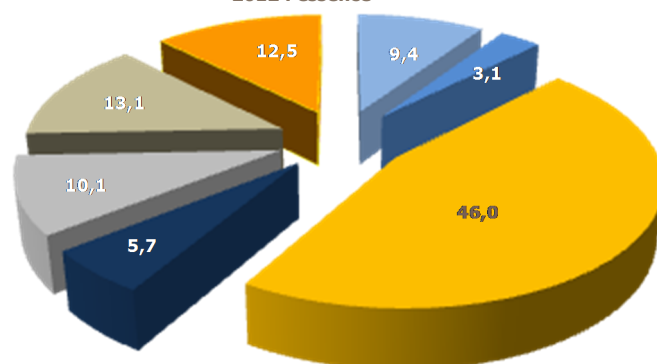
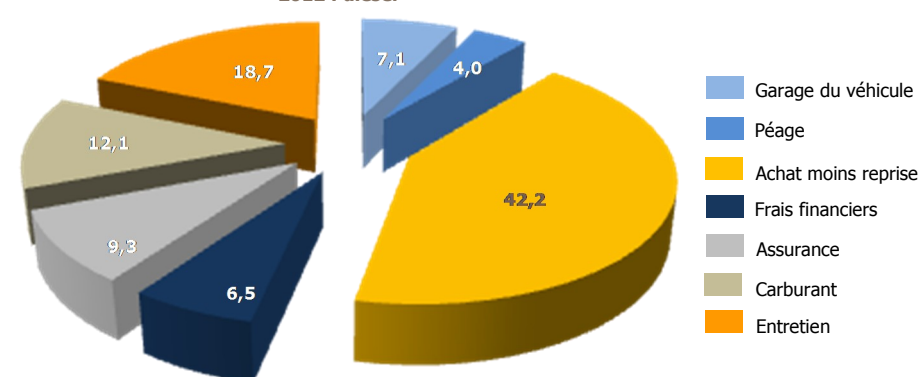
* Le « réseau national non concédé » correspond au réseau subsistant après transfert aux départements en 2006 ; la circulation a été réétalonnée. La circulation sur les « autres routes » (départementales et communales) est calculée par solde.

Parcours des véhicules

En milliers de km/véhicule/an	2012	2013
Voitures	12,7	12,7
Voitures essence	8,2	8,2
Voitures diesel	15,6	15,5
VUL	15,7	16,0
VI	33,1	33,3
Autocars/Autobus	36,2	36,1

Source : URF

Budget annuel par poste de dépenses (en %)

Renault Clio TCe 90 Energy Zen eco₂ 4 CV
2013 : essencePeugeot 308 1,6 l HDI FAP Access 92 ch
2013 : dieselRenault Clio TCE 1,2 l 103 ch 6 CV 5 portes
2012 : essencePeugeot 308 HDI Access FAP 92 ch 5 CV 5 portes
2012 : diesel

- Garage du véhicule
- Péage
- Achat moins reprise
- Frais financiers
- Assurance
- Carburant
- Entretien

Source : Automobile Club Association

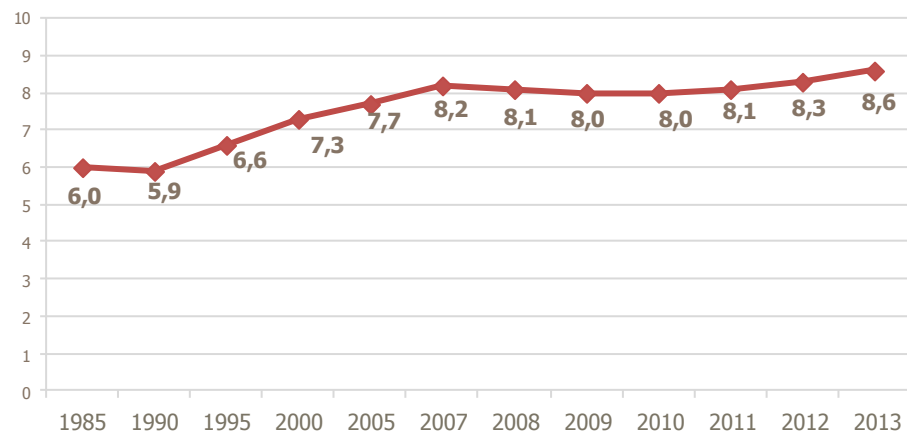
Produits des taxes spécifiques et redevances sur l'automobile

en milliards d'euros courants	2012	2013
Taxes sur les produits pétroliers à usage routier (y compris TVA)	35,6	35,9
Taxes sur les assurances automobiles	4,4	4,5
Taxes sur les certificats d'immatriculations (cartes grises)	2,1	2,0
Taxes à la circulation (vignettes)	0	0
Taxes sur les voitures de société	1,0	0,9
Taxes à l'essieu	0,2	0,2

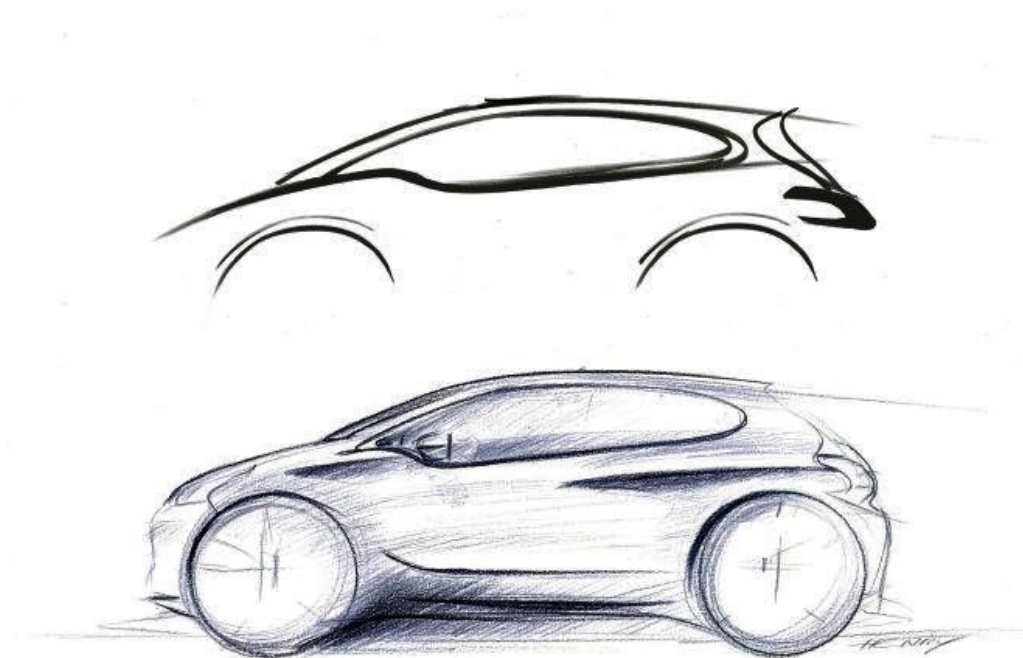
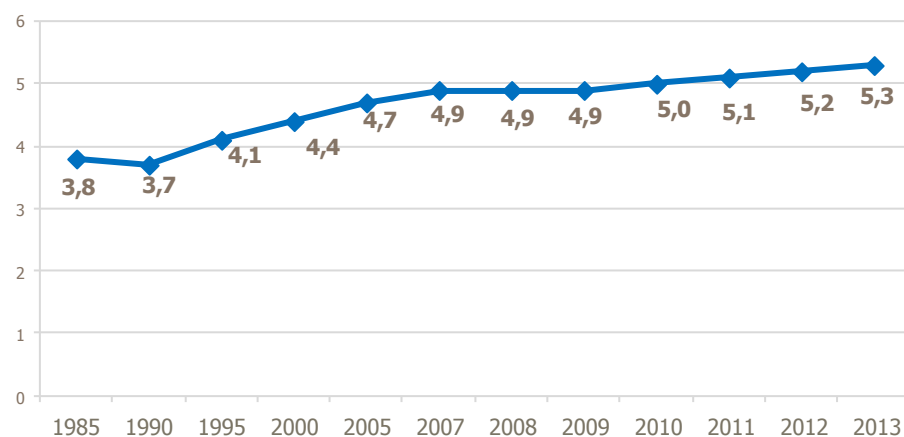
en milliards d'euros courants	2012	2013
Amendes forfaitaires de la police et de la circulation et condamnations pécuniaires	1,6	1,7
Taxes à l'aménagement du territoire	0,6	0,6
Redevances domaniales	0,2	0,3
TOTAL	45,7	46,0
Péages sur les autoroutes (y compris TVA)	10,5	11,1

Sources : Direction générale des impôts, CCFA, URF, Compte satellite des transports, Commission des comptes des transports de la nation

Age moyen du véhicule (en années)



Durée de détention moyenne (en années)



Usage quotidien des véhicules

	2012	2013
Parc total (en millions d'unités)	33,8	33,8
Part des véhicules utilisés tous les jours ou presque (en %)	70,8	71,4
Part des véhicules utilisés pour le trajet domicile-travail (en %)	52,9	52,3

Sources : TNS-SOFRES, CCFA

Réalisation

Aïcha LE GALES

Cindy LAVRUT
Marie-Dominique RIEHL

Directeur de la Communication

François ROUDIER

Publication trimestrielle



Comité des Constructeurs Français d'Automobiles

Direction de la Communication

2 rue de Presbourg
75008 PARIS
www.ccfa.fr

Crédits photos : Médiathèques PSA Peugeot Citroën et Renault